



Husqvarna VN 6

Les disques VN 10 et VN 6 ont des segments turbo pour les applications exigeant une finition rapide et de haute qualité.

Features Husqvarna VN 6

- Cet outil diamanté présente un bon rapport performances-prix grâce au rendement élevé par rapport au coût d'investissement.
- La conception et la fabrication des disques Husqvarna répondent à la norme EN13236. Husqvarna est un membre de l'OSA (Organisation pour la Sécurité des Abrasifs), garantissant ainsi une utilisation en toute sécurité et sans problèmes de ses produits.
- Tous les disques Husqvarna sont fabriqués en fonction de la norme qualité ISO 9001, en utilisant les meilleurs matériaux et méthodes de fabrication, afin de garantir un fonctionnement stable et cohérent du disque, à chaque fois.
- Grâce à la forme et à la composition des segments, les disques sont plus efficaces, ce qui se traduit par des niveaux de vibrations bas et un meilleur confort de travail pour l'utilisateur.
- Un disque fin qui assure des coupes précises et de haute qualité. Indiqué pour découper les carrelages au mur et sol avec une finition impeccable.
- La composition du disque est prévue pour scier à grande vitesse dans des matériaux durs.
- Géométrie du disque à jante continue pour une finition de haute qualité et sans ébrèchement.
- Pour les travaux exigeant une finition de haute qualité, Husqvarna propose plusieurs géométries de disques comme segments turbo jointifs, turbo à jante continue, à jante continue plate.
- Les disques VN 10 et VN 6 ont des segments turbo pour les applications exigeant une finition rapide et de haute qualité.
- Le disque VN 65 est indiqué pour la plupart des applications et matériaux.
- Déjoindre au lieu de rejoindre, c'est la solution offerte par le disque de déjointement VN 90.

TECHNICAL SPECIFICATION

Type	À sec
Diamètres de disque, mini.-maxi.	115-230 mm
Diam. du trou central	22,2 mm
Géométrie	Continu
Forme de segment	Turbo
Hauteur du segment	7 mm

